

采购需求

(一) 采购标的需实现的功能或者目标，以及为落实政府采购政策需满足的要求：

- 1、采购名称：高效光伏组件及配套焊带
- 2、预算价格：9 万
- 3、供应商有无特定资格要求：无
- 4、是否强制节能产品：否
- 5、是否安全信息产品：否

(二) 采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：

- IEC 61215:2021《晶体硅光伏组件设计鉴定和类型认证》
- IEC 61730-1:2023《光伏组件安全认证标准 第 1 部分：组件要求》
- IEC 61730-2:2023《光伏组件安全认证标准 第 2 部分：测试要求》

(三) 采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求：

组件（HJT、BC、双玻 TOPCon、互联条焊带及汇流条焊带）需满足以下要求：

(一) HJT 光伏组件技术要求

1. 产品规格
组件外形尺寸为 2172 × 1303 × 35 mm；
标称功率等级为 650 W；
数量为 72 件；
电池片规格为 210 mm，数量为 120 片（60×2）；
组件技术路线为 HJT（异质结）。
2. 执行标准
产品应符合以下标准或等效国际标准：
IEC 61215:2021《晶体硅光伏组件设计鉴定和类型认证》；
IEC 61730-1:2023、IEC 61730-2:2023《光伏组件安全认证标准》。
3. 主要技术性能要求
组件功率偏差范围为 0 ~ +5 W；
工作温度范围为 -40 °C ~ +85 °C；
4. 结构与可靠性要求
组件结构为单玻组件；
接线盒防护等级不低于 IP68；
正面静态机械载荷能力不低于 5400 Pa；
背面静态机械载荷能力不低于 2400 Pa；
组件应通过热循环、湿热等可靠性测试。

(二) 双玻 TOPCon 光伏组件技术要求

1. 产品规格
组件外形尺寸为 2465 × 1134 × 30 mm;
标称功率等级为 650 W;
数量为 71 件;
电池片规格为 183 mm, 数量为 156 片 (78×2);
组件技术路线为 N 型 TOPCon;
组件结构为双玻组件。
2. 执行标准
产品应符合 IEC 61215:2021 及 IEC 61730-1/61730-2:2023 的相关要求。
3. 主要技术性能要求
组件功率偏差范围为 0 ~ +5 W;
应明确组件双面率指标或提供实测数据。
4. 结构与可靠性要求
组件为双玻结构, 前后玻璃厚度应明确标注;
接线盒防护等级不低于 IP68;
正面静态机械载荷能力不低于 5400 Pa;
背面静态机械载荷能力不低于 2400 Pa;
双玻组件应具备良好的抗湿热和耐老化性能。

(三) BC 光伏组件技术要求

1. 产品规格
组件外形尺寸为 2382 × 1134 × 30 mm;
标称功率等级为 650 W;
数量为 71 件;
电池片规格为 192 mm, 数量为 144 片 (72×2);
组件技术路线为 BC (背接触)。
2. 执行标准
产品应符合 IEC 61215:2021 及 IEC 61730-1/IEC 61730-2:2023 的相关要求。
3. 主要技术性能要求
组件功率偏差范围为 0 ~ +5 W;
工作温度范围为 -40 °C ~ +85 °C;
4. 结构与可靠性要求
组件正面应无遮挡金属栅线;
组件结构为单玻或双玻结构 (以中标产品为准);
正面静态机械载荷能力不低于 5400 Pa;
背面静态机械载荷能力不低于 2400 Pa。

共性要求:

1. 所有物品数量、规格、型号、单价及总价应与采购清单一致
2. 产品包装、运输、装卸、存储符合安全规范

3. 供应商提供质保单，质保期不少于 1 年

附加技术要求：

1. 设备或物品应便于现场操作及后续维护
2. 对于焊带和组件，保证在运输及安装过程中无损坏

（四）采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点：

1. 采购数量：

采购物品名称	规格/型号	数量
光伏组件（HJT）	2172*1303*35	72
光伏双玻组件（TOPCon）	2465*1134*30	71
光伏组件（BC）	2382*1134*30	71
互联条焊带	Φ0.24	34.24m
汇流条焊带	0.3*6	8.5635m

2. 服务期：合同签订生效后 90 日历天内

质保期 1 年（自验收合格之日起）

3. 本项目实施地点：新华路 5 号。

4. 付款方式：合同签订生效后，货到且经采购人验收合格交付使用，供应商开具对应等额的增值税专用发票后，30 个工作日内结清货款。

（五）采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求：

供应商应确保以下采购物品按合同要求准时、完整送达采购方指定地点（新华路 5 号）：

- 组件（HJT、BC、双玻 TOPCon）
- 互联条焊带
- 汇流条焊带

到货物品应符合下列要求：

- 数量、规格、型号与采购清单一致
- 外观完整，无破损、划痕或其他影响实验使用的缺陷
- 包装符合运输和存储安全要求
- 随货提供必要的技术资料及质保单

供应商应协助采购方完成验收工作，包括数量核对、外观检查及资料确认。

（六）采购标的验收标准：

- 1、货物的验收包括：数量、外观、质量、性能、质保单、包装和乙方承诺的其他指标；
- 2、验收标准根据有关规定及技术要求，原则上以通过计量检定或校准合格为准。

（七）采购标的的其他技术、服务等要求：

价格包含运输、装卸等费用。

技术咨询：倪永康，咨询电话：18915261335